

歯科材料 2 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材 200404020
クリエーションプラス

【形状・構造等】

形状：粉末・ペースト・液材

種類：本材は下記の種類がある。

構成（粉材）	色調
パウダーオベーク	OA1,OA2, OA3, OA3.5, OA4, OB1,OB2, OB3, OB4, OC1,OC2,OC3,OC4,OD2,OD3,OD4
オベークモディファイヤー	OM11,OM12,OM13,OM14,OM15,OM16,OM17, OMZF
オペーシャスデンティン	OD32, OD37, OD41,OD43 ODA1, ODA2, ODA3, ODA3.5, ODA4, ODB1, ODB2, ODB3, ODB4, ODC1, ODC2, ODC3, ODC4, ODD2, ODD3, ODD4
デンティン	DA1,DA2,DA3,DA3.5,DA4 DB1,DB2,DB3,DB4,DC1,DC2,DC3, DC4,DD2,DD3,DD4, DCW
エナメル	S057,S058,S059,S060
エナメルインテンシブ	SI-01,SI-02,SI-03,SI-04,SI-05,SI-06
トランスインテンシブ	OT, TI-1,TI-2 TI-3, TI-4, TI-5
トランスニュートラル	NT
パールエナメル	PS-0, PS-1, PS2, PS-3
ネックトランスルーセント	HT51, HT52, HT53, HT54, HT55
ショルダーポーセレン	SP21, SP22, SP23, SP24, SP25, SP26, SP27, SP28, SP29, SPZF
メイクイン	MI61, MI62, MI63, MI64, MI65, MI66
アブロキシマルデンティン	AD1,AD2
ジンジバル	ZF-HR,ZF-DR
クリア	CLO
インノバ	IN1, IN2, IN3, IN4, IN5, IN6, IN7, IN8, IN9, IN10
メイクアップ	MU/L71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83 MU/M91, 92, 93, 94, 95, 96 クラックライナー イリュージョン
メイクアップインスタント	IN11, IN12, IN13, IN14, IN15, IN16, IN17, IN18, IN19, INGL
グレーズ	GL

構成（ペースト）	色調
ペーストオベーク	A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2, C3, C4, D2, D3, D4 木村、バ イレット、オカ、ゴ ー ルト イロ、 WOP-サマ、WOP-サド、WOP-ゴ ー ルト

構成（液材）
オベークリキッド、モデリングリキッド、ショルダーリキッド、ユニバーサルリキッド

【性能、使用目的、効能又は効果】

陶材焼付用金属に築盛・焼成し歯冠とする陶材である。

【物理的性質】

ガラス転移点	580℃
曲げ強さ	84Mpa
熱膨張係数 (25-500°)	【ショルダ ー ポーセレン】 13.3 【その他】 13.8

【使用目的】

歯冠修復

【操作方法又は使用方法等】

- 1) 歯牙に合致する色調を選択します。
- 2) 粉材を専用リキッドで混和し、筆で築盛します。
- 3) 所定の温度で焼成します。

焼成スケジュール

[1次オベーク]

	スタート	ヒートレート	焼成温度	係留
クリアバストWOP	550℃	80℃/1分	950℃	1分
クリアバスト	550℃	80℃/1分	980℃	1分
パウダーオベーク	600℃	80℃/1分	980℃	1分

[2次オベーク]

	スタート	ヒートレート	焼成温度	係留
クリアバスト	550℃	80℃/1分	980℃	1分
パウダーオベーク	600℃	80℃/1分	980℃	1分

【ショルダー・デンティン】

	スタート	ヒートレート	焼成温度	係留
1次&2次ショルダー	600℃	80℃/1分	950℃	1分
デンティン1次	580℃	55℃/1分	920℃	1分
デンティン2次	580℃	55℃/1分	910℃	1分
グレーズ	580℃	55℃/1分	930℃	1分

※焼成温度や焼成スケジュールは、炉の形式や機種により異なります。ご使用前に試し焼きを行い、焼成温度やスケジュールをご確認下さい。

【使用上の注意】

- 1) 使用注意
 - ①本材を使用する際、また研磨する際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
 - ②本材の硬化体を切削、研磨する際には、目の損傷を防ぐために、保護メガネなどの防具を使用すること。
 - ③本材は、適切な換気がなされている場所で使用すること。

- ④他の製品と混用しないこと。
- ⑤本材は、記載の使用目的以外には使用しないこと。
- ⑥本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

【貯蔵・保管方法】

本材は、直射日光及び高温多湿を避けて、保管すること。
本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

パウダーオペーク	20 g
オペークモディファイヤー	20 g
オペーシヤスデンティン	15 g
デンティン	20 g
エナメル	20 g
エナメルインテンシブ	20g
トランスインテンシブ	20g
トランスニュートラル	20 g
パールエナメル	20 g
ネックトランスルーセント	15 g
ショルダーポーセレン	15 g
メイクイン	15 g
アプロキシマルデンティン	15 g
ジンジバル	15 g
インノバ	3 g
メイクアップ	4 g
メイクアップインスタント	3 g
グレーズ	10 g / 20 g

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売元 株式会社ハーマンズ
住 所 東京都渋谷区恵比寿西 1-10-10 若葉西ビル 4階
電話番号 03-3770-0863
製造先国 オーストリア
製造業者 Creation Willi Geller International AG